

Edelstahl-Flüsterer

Wenn es um die Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe wie Edelstähle geht, spielt der Lohnfertiger Beli Maschinenbau GmbH seine Stärken aus, angefangen von der Beratung bis hin zum fertigen Teil.

BERNHARD KUTTKAT

Wenn andere Lohnfertiger abwinken, weil sie die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen scheuen, ist das Zulieferunternehmen Beli Maschinenbau GmbH, Rossdorf (Darmstadt), in seinem Element. Denn vor allem bei der Bearbeitung von Edelstahl und Sonderwerkstoffen kann das Unternehmen seine Stärken ausspielen. Mittlerweile sind rund 70% der gefertigten Teile aus solchen schwer zerspanbaren Werkstoffen. Die Toleranzen bewegen sich dabei im Hundertstel-Bereich, die Oberflächengüten zwischen R_a 0,4 bis $6,3 \mu\text{m}$. So fertigt das Unternehmen beispielsweise



„Wir lösen Fertigungsprobleme mit und für unsere Kunden, auch zusammen mit Werkzeugherstellern“, sagen unisono Beli-Geschäftsführer **Tim Lindemann** (rechts) und Betriebsleiter **Jochem Lindemann**.

Nippel für Hochdruckarmaturen mit Drücken bis 3200 bar aus dem Werkstoff 1.4548.4, 1.4542 und 1.4571. Das Besondere dabei ist eine Tieflochbohrung von 2 mm Durchmesser und 70 mm Tiefe. Um solche Bohrungen mit Durchmessern von 1,5 bis 4 mm und mit Tiefen bis 150 mm ohne Tieflochbohrmaschine in rotationssymmetrischen Teilen fertigen zu können, hat sich Betriebsleiter Jochem Lindemann eine pfiffige Lösung einfallen lassen: eine spezielle Vorrichtung für ein vertikales Bearbeitungszentrum.

Die Wurzeln des Unternehmens reichen bis ins Jahr 1946. Damals gründete Ewald Lindeman die ELA Spezialmaschinenbau OHG, die in dritter Familiengeneration fortgeführt wird. Seit 1989 konzentriert sich das Unternehmen unter der Firmierung Beli Maschinenbau GmbH auf die Fertigung von CNC-Dreh- und Frästeilen aus Materialien wie Edelstahl, Aluminium, Sonderwerkstoffen, NE-Metallen und Buntmetallen. „Aufgrund unserer jahrzehntelangen Erfahrung in der Herstellung von Maschinen und in der Teilefertigung können wir für

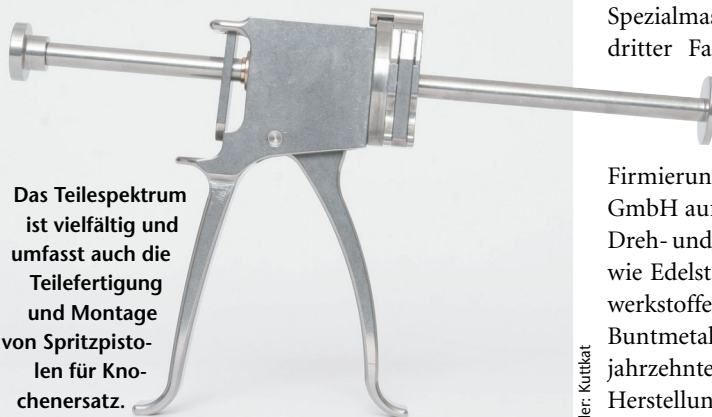
unsere Kunden auch schwierig zu bearbeitende Teile wirtschaftlich und in der vorgegebenen Qualität fertigen“, betont Firmenchef Tim Lindemann und fügt hinzu: „Dabei lösen wir Fertigungsprobleme mit und für unsere Kunden, auch zusammen mit Werkzeugherstellern.“ Dazu gehören die Beratung bereits in der Konstruktionsphase der Teile ebenso wie die Entwicklung von Rüst- und Nebenzeit sparenden Spannmitteln.

Service, Kundenbetreuung und Termintreue werden immer wichtiger. „Unser Ziel ist es, Anfragen rasch zu bearbeiten, vorgegebene Liefertermine einzuhalten, qualitativ hochwertige Produkte wirtschaftlich zu fertigen, und, wenn der Kunde es wünscht, bieten wir Full-Service an, von der Oberflächenbearbeitung bis hin zur Montage der gefertigten Teile zu Baugruppen“, erläutert Marita Lindemann. Ein Beispiel dafür ist eine Spritzpistole für Knochenersatz, deren Teile Beli komplett fertigt, einschließlich Gleitschleifen, Schweißen und Montage. **MM**

Eine der „Spezialitäten“ ist die Fertigung von Nippeln für Hochdruckarmaturen aus dem Werkstoff 1.4548.4, 1.4542 und 1.4571 für Drücke bis 3200 bar.



Das Teilespektrum ist vielfältig und umfasst auch die Teilefertigung und Montage von Spritzpistolen für Knochenersatz.



Bilder: Kuttkat

www.maschinenmarkt.de

► Beli Maschinenbau GmbH