

BeLi Maschinenbau GmbH



Unser Profil

Unsere Leistung

» Bei Eile - BeLi! «

Getreu diesem Motto erhalten wir immer wieder Aufträge von Kunden, die die qualitative und zeitliche Zuverlässigkeit unserer Lieferungen schätzen.

Ihre Anforderungen erfüllen wir mit Hilfe modernster CNC-Technik und hoch qualifizierten Mitarbeitern. Denn Kundenzufriedenheit ist unser Ziel!



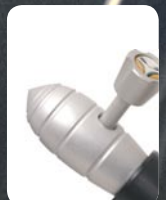
Materialien

- Edelstahl
- Aluminium
- Sonderwerkstoffe
- NE-Metalle
- Buntmetalle

Unsere Leistung

Wir stellen Dreh- und Frästeile aus Edelstahl, Aluminium, Sonderwerkstoffen, NE-Metallen und Buntmetallen her.

Hierbei sind wir auf die Fertigung von kleinen und mittelgroßen Serien, vor allem aus Edelstahl und Sonderwerkstoffen, spezialisiert.





Service



Oberflächenveredlung + Montage

Wir bieten Ihnen auf Wunsch auch gerne unseren Full-Service an. Profitieren Sie davon, denn so haben Sie alles aus einer Hand!

Oberflächenveredlung

- Brünieren
- Chemisch Vernickeln
- Chromatisieren
- Einsatzhärten
- Elektropolieren von Edelstahl
- Eloxieren
- Glühen
- Hart-Coatieren von Aluminium
- Durni-Coatieren von Stahl
- Hartverchromen
- Induktionshärten
- Lackieren
- Nitrieren
- Sandstrahlen
- Schutzgaslöten
- Vergüten
- Verchromen
- Verzinken
- Verzinnen

Montage

Bei uns gefertigte Teile montieren wir auf Wunsch gerne zu Baugruppen.

Qualitätsgarantie

Unsere Produkte unterliegen einer hohen Qualitätskontrolle und verlassen unser Haus stets in einem einwandfreien Zustand. Modernste Messinstrumente und Sorgfalt helfen uns, unsere Idealen - Präzision und Schnelligkeit - gerecht zu werden.

Highlight

Das Tieflochbohren von rotations-symmetrischen Teilen aus Edelstahl und Sonderwerkstoffen ist unser Spezialgebiet.

Bohrdurchmesser

1,5 mm bis 4,5 mm

Bohrtiefe

max. 150 mm

CNC-Drehen



Maschinendaten

BeLi Maschinendaten Drehen

4 Drehmaschinen

1) **Biglia B 501 M**

mit angetriebenen Werkzeugen und Stangenlager

Drehen von \varnothing	10-200 mm
Drehlänge	350 mm
Spindelbohrung	
mit Stangenmagazin	65 mm

2) **Biglia B 301 SM**

Komplettbearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen und Gegenspindel

Drehen von \varnothing	4-150 mm
Drehlänge	350 mm
Spindelbohrung	
mit Stangenmagazin	42 mm

3) **Biglia B 301 MB**

mit angetriebenen Werkzeugen, programmierbaren Reitstock und Stangenlager

Drehen von \varnothing	4-150 mm
Drehlänge	350 mm
Spindelbohrung	
mit Stangenmagazin	42 mm

4) **quantum D 320 x 920 Vario**

konventionelles Drehen

Drehen von \varnothing	4-320 mm
Drehlänge	920 mm
Spindelbohrung	
mit Stangenmagazin	38 mm

CNC-Fräsen



Maschinendaten

BeLi Maschinendaten Fräsen

4 Bearbeitungszentren

1) **Matra VMC 850**

Arbeitsbereich	x	820 mm
	y	450 mm
	z	500 mm

2) **Matra VMC 850**

Arbeitsbereich	x	820 mm
	y	450 mm
	z	500 mm

3) **Matra VMC 850**

Arbeitsbereich	x	820 mm
	y	450 mm
	z	500 mm

4) **Johnford SV-41**

Arbeitsbereich	x	1050 mm
	y	610 mm
	z	610 mm





Kontakt



www.beli-gmbh.de

Ansprechpartner
Geschäftsführung

Vertrieb:

Marita Lindemann
Tim Lindemann
Ruf: 0 60 71-3 78 47

Technik:

Jochem Lindemann
Ruf: 0 60 71-3 78 47

Qualität:

Tim Lindemann
Ruf: 0 60 71-3 78 47

Bei Fragen stehen wir Ihnen
gerne zur Verfügung!



www.beli-gmbh.de

BeLi Maschinenbau GmbH
Gabelsbergerstr. 1-3
64380 Roßdorf

Ruf: 0 60 71-3 78 47
Fax: 0 60 71-39 14 36

info@beli-gmbh.de
www.beli-gmbh.de